2、医用病床 950台

★1基本要求

医院病人护理

★2资质认证：医疗设备注册证

3.技术和性能参数

3.1 规格：2150×950(包括护栏)×500(不包括床头高度)±50mm；

3.2 升降功能：背部升降：升降角度0～75º，±2º；腿部升降：升降角度0～45º，±2º ；

3.3床面板：床面板采用优质冷轧板材一次性冲压拉伸成型，断面采用滚圆工艺，表面光滑无毛刺。整体床面形成凹型面板结构，有透气孔；床板四周焊接加强筋，增加承载力；

3.4护栏：不锈钢打弯弯管护栏主管采用直径≥30mmD型铝合金管，立管使用直径≥19mm不锈钢圆管，采用侧位击孔安装方式，强度高，六点支撑防夹手模式，杜绝安全隐患；护栏升起后护栏上缘距离床面高度35（±5）CM，有效防治患者发生坠床风险，护栏承受水平横向≥1000N力值后未产生影响正常使用的变形（提供第三方病床检验报告）；

3.5 床头床尾板：ABS工程塑料一次注塑成型，表面光洁，便于清洁；

3.6 床架加工：整体床架采用优质冷轧型材，经机器人自动焊接成型，确保整个床体结实、牢固，运行平稳。然后采用自动化喷涂设备进行喷涂，涂层均匀，具有抗菌，抗酸碱、耐腐蚀、耐褪色等特性。床面板通过连续90小时以上盐雾测试试验后面板无裂纹、无锈蚀、光滑无变化。喷塑前床体采用悬链式抛丸机表面除锈处理工艺，工件不进行酸洗浸泡处理，产品在长期使用过程中不会因为返酸而导致生锈；

3.7 传动装置：摇把采用ABS工程塑料一次注塑成型，具备防撞结构设计，可0°～180°三档折叠；摇把和丝杆之间采用“万向接”连接技术，“万向接”为钢件；手摇床丝杆有双向过盈保护装置，丝杆采用机器一次性冷挤压成型。床架采用≥30×50×1.2mm优质冷轧型材焊接而成，带插杆式5寸面包静音脚轮，四轮独立刹车系统,床架两端配ABS防尘罩，其功能为防尘、防异物，外观整洁美观；

3.8 床面动态载荷：床面动态载荷≥250KG，有效载荷≥400KG；

3.9 床上餐桌板：ABS工程塑料一次注塑成形，伸缩式，长度可调，颜色与床整体色调一致，不用时可以置于床尾板下方的放置架上；

3.10 床垫：床垫尺寸和分段与床相配，外套采用防水深色帆布，为70mm高弹性海棉，有透气孔，床垫套全脱设计，方便拆洗；底层采用高弹椰丝棕，厚度≥30mm，强度高，透气性能好，榨板无刺鼻异味；内面采用高弹性海绵，厚度≥35mm，有效增加人体舒适度；外套为墨绿色牛津布,防水性能好，外套带有拉链，换洗方便经久耐用；成品三折床垫四周棱角分明，床套不起皱、平整，床垫各段尺寸与病床匹配，可根据客户要求定制各种规格厚度的床垫；不用时可以置于床尾板下方的放置架上。(提供病床生产厂家注塑机购机发票复印件及近一年购买ABS料发票复印件）；

4 配置需求

ABS床头柜、高强度不锈钢打弯弯管护栏、杂物架、5寸面包静音脚轮、床垫、餐桌板。

质保2年，2小时响应，24小时到场。

设备中标后负责安装到位，交由采购方验收使用。