10、包装机 2台

★1基本要求：可用于药液一次性封装。

★2资质认证：有医NMPA（CFDA）认证

1. 技术和性能参数

2.1自动包装；

3.2包装温度、包装量自动显示具备联网功能；

3.3封合温度数字化控制；

3.4包装量50～250ML无极变量可调包装

3.5电机倒转功能，防止包装卡带问题

3.6总功率：≦1000W

3.7容量：16000～20000ml,包装能力≥8袋/min;包装容量50-250ml可调

3.8安全：具防高温防干烧功能，温度过高自动停止加热

4配置需求

4.1硬件：冷凝管1个、排水管1根、进水管1根、金属软管1根、多孔桶1个、药钩1个。

5安装要求

尺寸：≦570×650×1220mm；整机重量：≦60kg。

质保2年，2小时响应，24小时到场。

设备中标后负责安装到位，交由采购方验收使用。