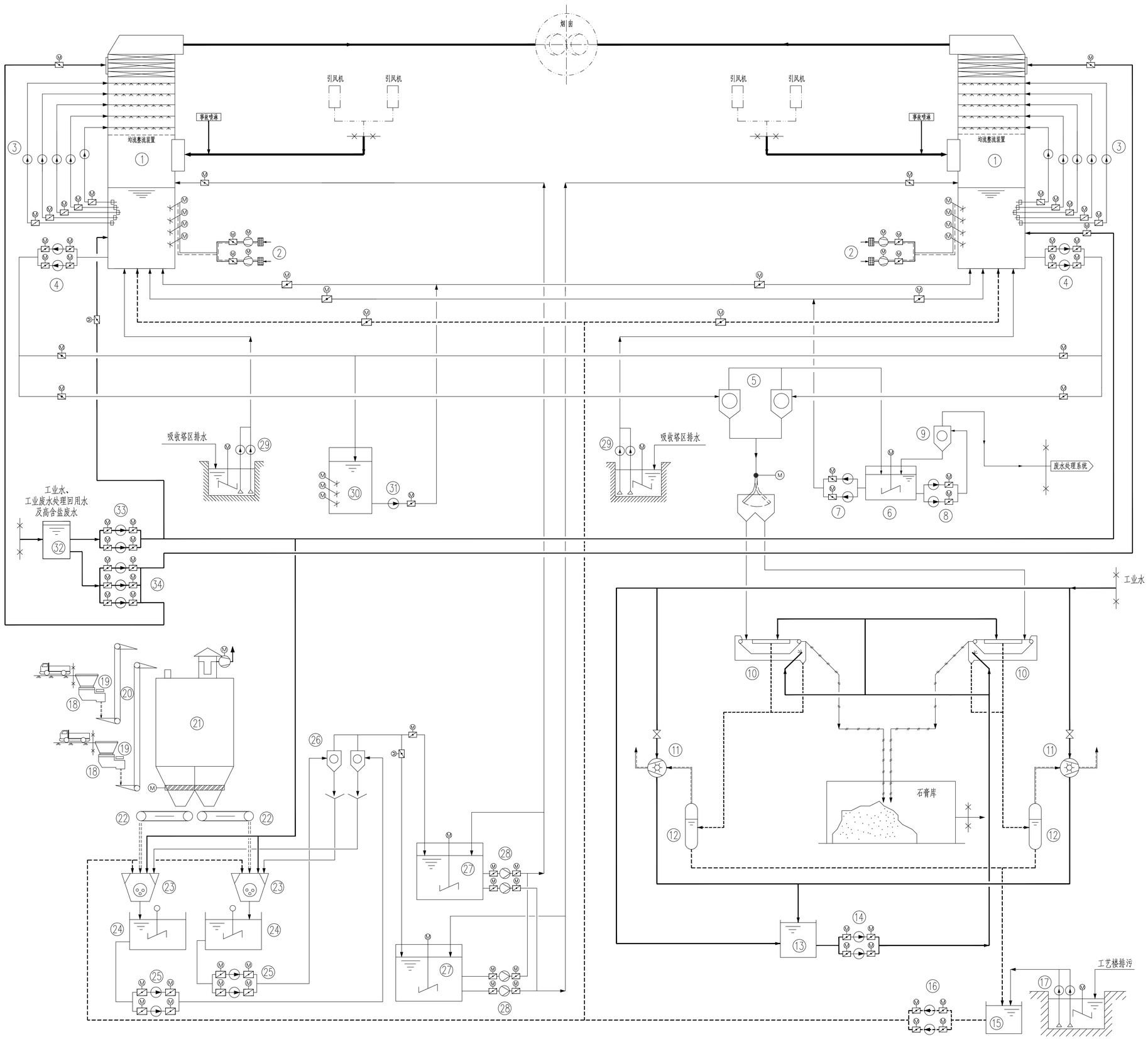


图例

- 石灰石及石膏浆液
- 工艺水
- 锅炉烟气
- 滤出液
- 空气
- 脱水石膏
- 石灰石
- 设计界限

| 编号 | 名 称 | 型号及规范 | 数量 | 备 注 |
|---|---|---|---|---|
| 34 | 除雾器冲洗水泵 | Q=130m³/h,650kPa | 3 | |
| 33 | 工艺水泵 | Q=100m³/h,450kPa | 2 | |
| 32 | 工艺水箱 | ø5mx6mH,V=100m³ | 1 | |
| 31 | 事故浆液返回泵 | 离心式,Q=300m³/h,300kPa | 1 | |
| 30 | 事故浆液箱 | 碳钢衬玻璃鳞片,ø14mx16mH,V=2350m³ | 1 | |
| 29 | 吸收塔区集水坑泵 | 立式泵,Q=50m³/h,250kPa | 4 | |
| 28 | 石灰石浆液输送泵 | 离心式,Q=50m³/h,250kPa | 4 | |
| 27 | 石灰石成品浆液箱 | 碳钢+橡胶衬,ø5.5x8mH, | 2 | |
| 26 | 石灰石旋流分离器 | 一级旋流 | 2 | |
| 25 | 磨机浆液循环泵 | 离心式, Q=100m³/h,300kPa | 4 | |
| 24 | 磨机浆液循环箱 | 碳钢+橡胶衬,ø2mx2 m | 2 | |
| 23 | 湿式球磨机 | 卧式, Q=23t/h | 2 | |
| 22 | 皮带称重给料机 | 称重式,精度1% | 2 | |
| 21 | 石灰石块仓 | 钢制, ø9×16m(H), V=1130m³ | 1 | |
| 20 | 斗式提升机 | Q=90t/h | 2 | |
| 19 | 除铁器 | 磁力式 | 2 | |
| 18 | 石灰石给料机 | 振动式 Q=75/h | 2 | |
| 17 | 石膏脱水区集水坑泵 | 立式泵,Q=50m³/h,250kPa | 2 | |
| 16 | 滤出液回收水泵 | Q=60m³/h,350kPa | 2 | |
| 15 | 滤出液回收水箱 | ø5mx6mH,V=100m³ | 1 | |
| 14 | 滤布冲洗水泵 | Q=10m³/h,250kPa | 2 | |
| 13 | 滤布冲洗水箱 | 碳钢+橡胶衬 ø1.5mx2mH | 1 | |
| 12 | 真空泵气液分离器 | 碳钢+橡胶衬 | 2 | |
| 11 | 真空泵 | 运行真空 -660mbar,250kW | 2 | |
| 10 | 真空皮带脱水机 | 组合件, Q=42 t/h | 2 | |
| 9 | 废水旋流器 | 聚氨脂,Q=30m³/h | 1 | |
| 8 | 废水旋流器给料泵 | Q=30m³/h,250kPa | 2 | |
| 7 | 溢流返回泵 | Q=110m³/h,250kPa | 2 | |
| 6 | 旋流器溢流箱 | 碳钢+橡胶衬,ø3mx3mH | 1 | |
| 5 | 石膏旋流浓缩器 | 聚氨脂,Q=100m³/h | 2 | |
| 4 | 吸收塔排浆泵 | Q=100m³/h,300kPa | 4 | |
| 3 | 吸收塔浆液循环泵 | 离心式,Q=8000m³/h 200/220/240/260/280kPa | 10 | |
| 2 | 氧化风机 | Q=13000Nm³/h,97kPa | 4 | |
| 1 | 吸收塔 | 碳钢+玻璃鳞片防腐衬里,ø17x42mH | 2 | |

设备明细表

| 版本 | 日期 | 制图 | 设计 | 校核 | 审核 | 批准 | 备注 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 0 | 2024.01 | | 王幸平 | 王晓洁 | 张晔 | | |

Nwepdi 西北电力设计院

版权所有(C) 仅限本项目使用
西北电力设计院对侵权者保留追索权

甘能化庆阳电厂(2×660MW机组) 工程 可研 设计阶段

湿法脱硫工艺流程图

单位 ~ 比例 ~ 图号 F2334K-A01-13 第01张 共01张 版本 0

工程设计综合资质甲级证书编号:A161000660