
	气动插板门		可调缩孔
	原煤管道		煤流检测器
	送粉管道		电动煤闸门
符 号	名 称	符 号	名 称
图 形 符 号 表			
灰流动温度	FT	℃	1250
灰半球温度	HT	℃	1240
灰软化温度	ST	℃	1230
灰变形温度	DT	℃	1220
哈氏可磨系数	HGI		61
低位发热量	Q _{net,p}	kJ/kg	22.5
干燥无灰基挥发分	V _{daf}	%	35.78
收到基灰分	A _{ar}	%	15.51
收到基水分	M _{ar}	%	12.11
收到基硫分	S _{ar}	%	1.35
收到基氮分	N _{ar}	%	0.64
收到基氧分	O _{ar}	%	7.84
收到基氢分	H _{ar}	%	3.35
收到基碳分	C _{ar}	%	58.66
名 称	符 号	单 位	设计煤种
			校核煤种
燃 煤 特 性			

3	电子称重式给煤机		台	6	
2	中速磨煤机		台	6	
1	原煤斗		台	6	
编号	名 称	型号及规范	单位	数量	备 注

设 备 明 细 表					
0	2012.12	设计	设计	审核	设计
版本	日期	制 图	设 计	审 核	备 注

 Nwepdi 智能电力设计系统	智能化燃煤电厂(2×1000MW)机组工程		可行性研究	设计阶段				
	原则性制粉系统图							
	系统名称() 系统专业设计说明 系统电力设计说明及设计参数表							
单位	mm	比例	~	图号	F23341K-A01-10	第 1 页 共 1 页	版本	0