



66	浴池	
65	管带机	用于上水,捞污系统
64	铝材	用于带渣池现场安装捞渣机,桁架材料器械漏干下渣连接管材料,除渣池渣池防腐材料等
63	除渣设备	适用于B=1200mm
62	燃料智能控制系统	智能控制系统,全自动化钢带系统,全系统全水测试系统,全自动化配系人工制料系统,对煤系、煤品质及传输系统以及相关的配系系统,1号转运站已2号转运站,煤源煤系,煤台台转运站站站
61	由线看煤管	每套包含相应的检查门,检修平台,互锁梯,电话转接站三端管等
60	捞渣装置	B=1200mm
59	电热式散管带机	B=1200mm,点、线、捞渣带设备一
58	电热式散管带机	B=1200mm

5	煤油喷雾装置	Q=45.6m³/h, 喷头规格43°, 射束5MPa, 工作压70.5MPa, 喷射角度 0-360°可调
6	汽车冲液装置	
7	空手箱	容量100t
8	重手箱	容量1000t
9	冲液装置	
10	无线监测下泵	流量Q=45m³/h, 排管H=31.5m 采米东矿采深3300m, 采深最大的采米东1500m, 斜倾度6-13m, 倾斜比4.1~12.8, 采深时同层隔采6Gs, 采煤回返
11	汽车入矿采煤装置	
12	带式输送机保护装置	包含双向拉绳开关、跑偏检测装置、横移检测装置、打辊急停检测装置、防跑偏装置、堆煤信号、拉紧装置及沿线保护装置等
13	电动单梁桥式起重机	额定起重量5t, 起升高度8米, 跨度5米

48	电动单梯吊挂起吊机	起重重量3吨, 爬升高度4.5米, 起升高度7米
49	电动葫芦	CD型, 起重重量3吨, 爬升高度3.5米
50	电动葫芦吊挂起吊机	DX型, 起重重量3吨, 爬升高度7米
51	手拉葫芦小车	SDX-3型, 起重重量3吨, 起升高度3米
54	手拉葫芦	H53型, 起重重量3吨, 起升高度7米
55	电动单梯吊挂起吊机	DX型, 起重重量3吨, 爬升高度3米, 起升高度5.9米
56	手拉葫芦小车	SDX-3型, 起重重量3吨, 起升高度3米
61	手拉葫芦	H53型, 起重重量3吨, 起升高度3米
62	电动葫芦	CD型, 起重重量10吨, 起升高度3.5吨
69	手拉葫芦小车	SDX-3型, 起重重量3吨, 起升高度3米
78	手拉葫芦葫芦	H53型, 起重重量3吨, 起升高度3米
37	手拉葫芦小车	SDX-3型, 起重重量3吨, 起升高度3米
26	手拉葫芦	H53型, 起重重量3吨, 起升高度3米

36	脚踏手拉葫芦	HSC型,起重重量1吨,起升高度2米
35	电动单梁桥式起重机	LD-A型,起重重量10吨,起升高度24米,跨度13.5米
34	手动单轨小车	SDX-3型,起重重量3吨,起升高度7米
33	环链手拉葫芦	CS1型,起升高度7米,起重重量3吨
32	电动葫芦	CD1型,起升高度6米,起重重量5吨
31	电动葫芦架桥起重机	DX型,起重重量2吨,起升高度10米,跨度4.5米

30	电动单梁悬挂起重机	DX 型, 起重量 5 吨, 起升高度 2 米, 跨度 10.5 米
29	手动单轨小火车	SDX-3 型, 起重量 3 吨, 起升高度 7 米
28	环链手拉葫芦	HS3 型, 起重量 3 吨, 起升高度 7 米
27	电动单梁悬挂起重机	DX 型, 起重量 5 吨, 起升高度 17 米, 跨度 8.5 米
编号	名称	型号及规格

电动机	CD1 型, 额定功率 7.5kW, 额定电压 380V	2	汽车制动轴	
电动机带挂架装置	DX 型, 额定功率 3kW, 额定电压 380V, 额定高度 5.5m	2	汽车制动轴	
电焊机	适用功率 $\geq 1200\text{W}$	2		
电液比例式材料器 气控系统	适用功率 $\geq 1200\text{W}$	44		
电液比例式材料器	适用功率 $\geq 1200\text{W}$	22		
1 入炉煤称量装置	速度 $V=1200\text{m/s}$, $V=2.5\text{m/s}$, 总长 1000t/h 皮带称级数 9.5°; 设备容量 25t/s , 包含采样器、样品制备器、样品分选器、 样品收集器、余料返回系统	2		
0 带式输送机	RCD-1212 型, 额定功率 350W , 额定速度 120m/t , 额定功率 4.3kW, 自给料斗 $3\sim 120\text{t}$ 。	1		
带式输送机	RCD-1212 型, 额定功率 350W , 额定速度 120m/t , 额定功率 4.3kW, 自给料斗, 带控制柜, 无牵引电机, 自给料轴	2		
1 物料传送装置	三工位, 皮带宽度 $B=1200\text{mm}$, 物料行程 $S1=2950\text{mm}$, $S2=3200\text{mm}$, 物料传送装置行程速度 $V=0.092\text{m/s}$	1		
1 输送机电子皮带秤	四托辊式, 托辊间距 650mm , 带宽 1200mm , 带宽 $V=2.5\text{m/s}$, 额定出力 1000t/h , 最大出力 1000t/h , $\alpha=9.5^\circ$, 精度 $\geq 0.25\%$	2		
5 称量装置	$B=1200\text{mm}$	2		
5 输送机	筒体数量 12 圈, 总长 1000t/h	2	左右皮带	
4 输送机	入料粒度 $\leq 300\text{mm}$, 带下料器长度 30mm , 空载功率 3.0kW	2	左右皮带	
4 环带式破碎机	KRC12 \times 21 型, 自重 4800kg , 入料粒度 $\leq 300\text{mm}$, 物料粒度 \leq 30mm, 电动机 YKK500-8, $N=400\text{W}$, 电压 1000V	2		
3 输送机	ZL50	2	图中无符号	
2 输送机	TY220	2		
1 6 号甲乙带式输送机	$B=1200\text{mm}$, $V=2.5\text{m/s}$, $Q=1000\text{t/h}$, $\alpha=0^\circ$, $H=1.0\text{m}$, $L_h=$ 155.2m , 垂直输送机 $P=200$, 上段下段: $4.5+1.5, Z=5\text{m}$, 永端驱动功率 $N=132\text{kW}$, 电压 380V , 垂直输送机	2		
0 5 号甲乙带式输送机	$B=1200\text{mm}$, $V=2.5\text{m/s}$, $Q=1000\text{t/h}$, $\alpha=9.5^\circ$, $H=46.42\text{m}$, $L_h=280.96\text{m}$, 垂直输送机 $P=300$, 上段下段: $4.5+1.5, Z=6\text{m}$, 永端驱动功率 $N=450\text{kW}$, 电压 380V , 垂直输送机	2		
4 号甲乙带式输送机	$B=1200\text{mm}$, $V=2.5\text{m/s}$, $Q=1000\text{t/h}$, $\alpha=14.0^\circ$, $H=23.8\text{m}$, $L_h=99.15\text{m}$, 垂直输送机 $P=300$, 上段下段: $4.5+1.5, Z=5\text{m}$, 永端驱动功率 $N=250\text{kW}$, 电压 380V , 垂直输送机	2		
3 号带式输送机	$B=1200\text{mm}$, $V=2.5\text{m/s}$, $Q=1000\text{t/h}$, $\alpha=0^\circ$, $H=1.0\text{m}$, $L_h=296.1$ m , 垂直输送机 $P=200$, 上段下段: $4.5+1.5, Z=5\text{m}$, 永端驱动功率 $N=2\text{t} \times 132\text{kW}$, 电压 380V , 垂直输送机	1	采用头尾	
2 号甲乙带式输送机	$B=1200\text{mm}$, $V=2.5\text{m/s}$, $Q=1000\text{t/h}$, $\alpha=11.2^\circ$, 1.4° , $H=10.158\text{m}$, $L_h=105.894\text{m}$, 垂直输送机 $P=200$, 上段下段: $4.5+1.5, Z=5\text{m}$, 永端驱动功率 $N=185\text{kW}$, 电压 380V , 垂直输送机	2		
1 号甲乙带式输送机	$B=1200\text{mm}$, $V=2.5\text{m/s}$, $Q=1000\text{t/h}$, $\alpha=0^\circ$, 5.5° , 11° , 2° , $H=19.9\text{m}$, $L_h=214.05\text{m}$, 垂直输送机 $P=300$, 上段下段: $4.5+1.5, Z=5\text{m}$, 永端驱动功率 $N=250\text{kW}$, 电压 380V , 垂直输送机	2		
5 驱动干煤器	筒体尺寸 $8000\text{mm} \times 500\text{mm}$, 筒体尺寸 250×250 , 电机 功率 $2 \times 2.2\text{kW}$	8		
4 输送机		180		
3 自给料轴		4	图中无符号	
2 叶轮给料机	给煤能力 $200\sim 1000\text{t/h}$, 叶轮直径 3000mm , 驱动电动机功率 22kW , 叶轮转速 $3\sim 31\text{r/min}$, 变频调速, 行走电动机功率 $2 \times 2.2\text{kW}$, 受电 方式: 拖线, 控制方式: 安全全遥控	4	左右皮带	
1 磨煤机半煤磨机	DGL1000/1000.35 型, 磨煤机额定 1000t/h , 取料 1000t/h , 回料 半径 35m , 磨煤机轴端直径 112mm , 轴端直径 75.5mm , 采用电缆 卷筒供电, 自给料斗全系统, 压力机卧式卧式, 采用无人值守系统	1		
号	名称	型号及规格	数量	备注

[illegible]

说明:

输煤系统按本期容量2X660MW规划设计。

输煤系统剖面布置图见60-F23341C-M01-04,60-F23341C-M01-05。

厂外圆管带式输送机属于煤矿院设计范围。