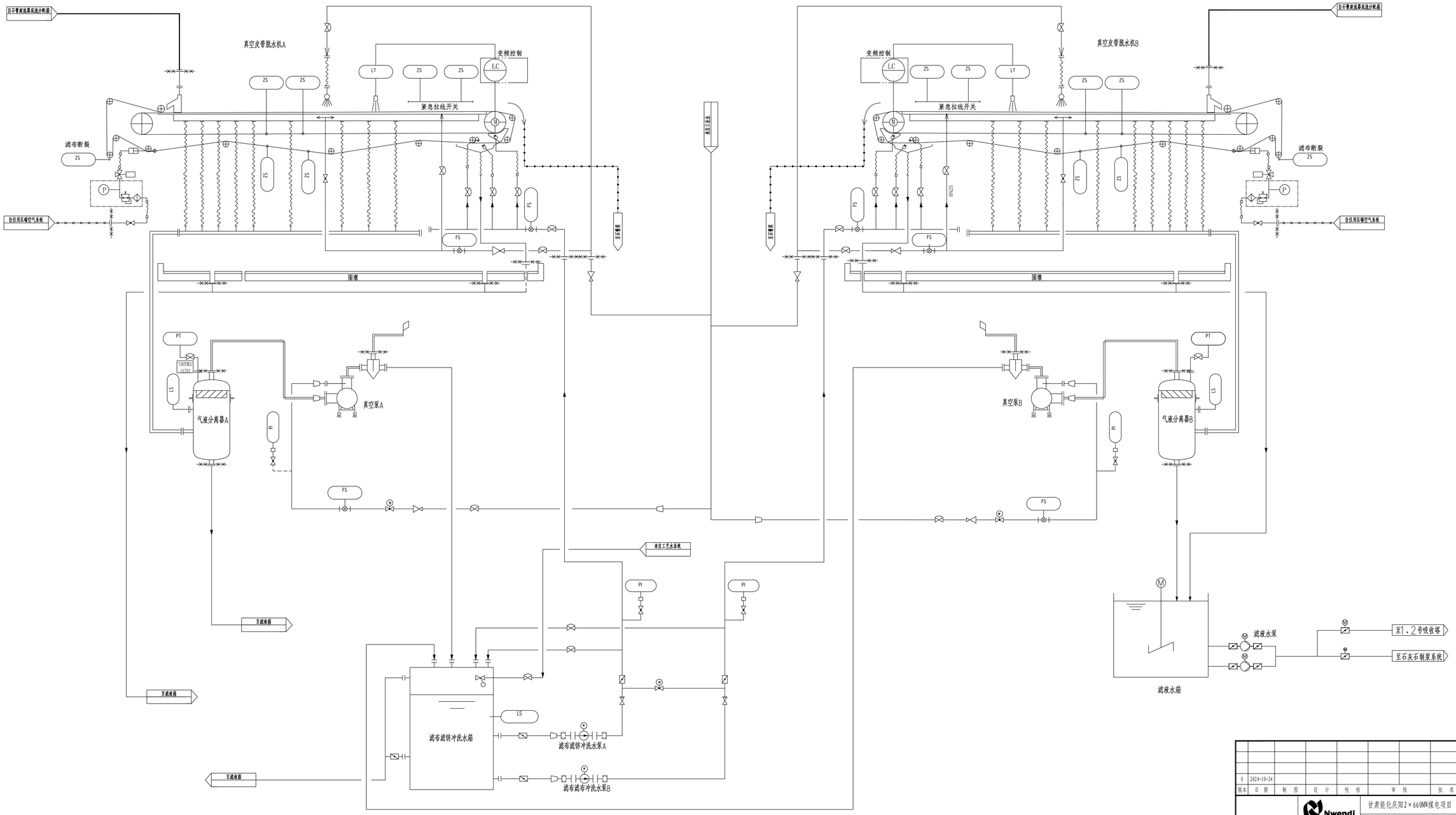

自石膏旋流器底流分配箱
真空皮带脱水机A
变频控制
LC
LT
ZS
紧急拉线开关
M
滤布断裂
P
自仪用压缩空气系统
FS
至石膏库
来自工业水
围堰
PT
YOHTM31
AA701
LS
气液分离器A
真空泵A
PI
至滤液箱
来自工艺水系统
滤布滤饼冲洗水箱
滤布滤饼冲洗水泵A
滤布滤布冲洗水泵B
真空皮带脱水机B
DN25
真空泵B
气液分离器B
滤液水箱
滤液水泵
至1、2号吸收塔
至石灰石制浆系统

工程设计综合资质甲级证书编号:A161000660

0	2024-10-24						
版本	日期	制图	设计	校核	审核	批准	备注

Nwepdi
西北电力设计院

版权所有(C) 仅限本项目使用
西北电力设计院对侵权者保留追索权

甘肃能化庆阳2×660MW煤电项目 工程 初步 设计阶段

石膏脱水系统图

单位	mm	比例	1:1	图号	F23341C-V01-06	第01张 共01张	版本	0