

#### 4、关于符合本国产品标准的声明函（不享受政策的投标人可不提供）

##### 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称：镀锌铁管）1，生产厂为（厂名：天津市萧山管业有限公司）2，厂址为（生产厂址：天津市静海县双塘五金制品产业园区内）。（产品名称：镀锌铁管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：镀锌铁管）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：镀锌铁管）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

2.（产品名称：镀锌螺栓1）1，生产厂为（厂名：天津市萧山管业有限公司）2，厂址为（生产厂址：天津市静海县双塘五金制品产业园区内）。（产品名称：镀锌螺栓1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：镀锌螺栓1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：镀锌螺栓1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

3.（产品名称：镀锌螺栓2）1，生产厂为（厂名：天津市萧山管业有限公司）2，厂址为（生产厂址：天津市静海县双塘五金制品产业园区内）。（产品名称：镀锌螺栓2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：镀锌螺栓2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：镀锌螺栓2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

4.（产品名称：镀锌螺栓3）1，生产厂为（厂名：天津市萧山管业有限公司）2，厂址为（生产厂址：天津市静海县双塘五金制品产业园区内）。（产品名称：镀锌螺栓3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：镀锌螺栓3）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：镀锌螺栓3）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

5.（产品名称：镀锌螺栓4）1，生产厂为（厂名：天津市萧山管业有限公司）2，厂址为（生产厂址：天津市静海县双塘五金制品产业园区内）。（产品名称：镀锌螺栓4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：镀锌螺栓4）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：镀锌螺栓4）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

6.（产品名称：蒸汽疏水阀）1，生产厂为（厂名：上海泉航阀门制造有限公司）2，厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇华山路8号8幢一层）。（产品名称：蒸汽疏水阀）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：蒸汽疏水阀）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：蒸汽疏水阀）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

7.（产品名称：消声止回阀）1，生产厂为（厂名：上海泉航阀门制造有限公司）2，厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇华山路8号8幢一层）。

（产品名称：消声止回阀）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：消声止回阀）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：消声止回阀）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

8.（产品名称：球阀）1，生产厂为（厂名：上海泉航阀门制造有限公司）2，厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇华山路8号8幢一层）。（产品名称：球阀）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：球阀）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：球阀）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

9.（产品名称：浮球阀1）1，生产厂为（厂名：上海泉航阀门制造有限公司）2，厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇华山路8号8幢一层）。（产品名称：浮球阀1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：浮球阀1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：浮球阀1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

10.（产品名称：浮球阀2）1，生产厂为（厂名：上海泉航阀门制造有限公司）2，厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇华山路8号8幢一层）。（产品名称：浮球阀2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：浮球阀2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：浮球阀2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

11.（产品名称：浮球阀3）1，生产厂为（厂名：上海泉航阀门制造有限公司）2，厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇华山路8号8幢一层）。（产品名称：浮球阀3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：浮球阀3）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：浮球阀3）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

12.（产品名称：立式单流阀（消声止回阀））1，生产厂为（厂名：上海泉航阀门制造有限公司）2，厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇华山路8号8幢一层）。（产品名称：立式单流阀（消声止回阀））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：立式单流阀（消声止回阀））的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：立式单流阀（消声止回阀））的（关键工序：/）5在中国境内完成。

13.（产品名称：降压阀）1，生产厂为（厂名：上海泉航阀门制造有限公司）2，厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇华山路8号8幢一层）。（产品名称：降压阀）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：降压阀）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：降压阀）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

14.（产品名称：法兰闸阀1）1，生产厂为（厂名：上海泉航阀门制造有限公司）2，厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇华山路8号8幢一层）。（产品名称：法兰闸阀1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：法兰闸阀1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：法兰闸阀1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

15.（产品名称：法兰闸阀2）1，生产厂为（厂名：上海泉航阀门制造有限公司）2，厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇华山路8号8幢一层）。

（产品名称：法兰闸阀2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：法兰闸阀2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：法兰闸阀2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

。（产品名称：蝶阀1）1，生产厂为（厂名：上海泉航阀门制造有限公司）2，厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇华山路8号8幢一层）。（产品名称：蝶阀1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：蝶阀1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：蝶阀1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

17.（产品名称：蝶阀2）1，生产厂为（厂名：上海泉航阀门制造有限公司）2，厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇华山路8号8幢一层）。（产品名称：蝶阀2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：蝶阀2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：蝶阀2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

。（产品名称：安全阀1）1，生产厂为（厂名：上海泉航阀门制造有限公司）2，厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇华山路8号8幢一层）。（产品名称：安全阀1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：安全阀1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：安全阀1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

19.（产品名称：安全阀2）1，生产厂为（厂名：上海泉航阀门制造有限公司）2，厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇华山路8号8幢一层）。（产品名称：安全阀2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：安全阀2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：安全阀2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

20.（产品名称：截止阀1）1，生产厂为（厂名：上海泉航阀门制造有限公司）2，厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇华山路8号8幢一层）。（产品名称：截止阀1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：截止阀1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：截止阀1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

21.（产品名称：截止阀2）1，生产厂为（厂名：上海泉航阀门制造有限公司）2，厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇华山路8号8幢一层）。（产品名称：截止阀2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：截止阀2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：截止阀2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

22.（产品名称：截止阀3）1，生产厂为（厂名：上海泉航阀门制造有限公司）2，厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇华山路8号8幢一层）。（产品名称：截止阀3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：截止阀3）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：截止阀3）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

。（产品名称：球阀）1，生产厂为（厂名：上海泉航阀门制造有限公司）2，厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇华山路8号8幢一层）。（产品名称：球阀）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：

球阀)的(关键组件:100%)4在中国境内生产。(产品名称:球阀)的(关键工序:/)5在中国境内完成。

24.(产品名称:压制弯头1)1,生产厂为(厂名:陕西联塑科技实业有限公司)2,厂址为(生产厂址:陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东)。(产品名称:压制弯头1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:/)3。(产品名称:压制弯头1)的(关键组件:100%)4在中国境内生产。(产品名称:压制弯头1)的(关键工序:/)5在中国境内完成。

25.(产品名称:压制弯头2)1,生产厂为(厂名:陕西联塑科技实业有限公司)2,厂址为(生产厂址:陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东)。(产品名称:压制弯头2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:/)3。(产品名称:压制弯头2)的(关键组件:100%)4在中国境内生产。(产品名称:压制弯头2)的(关键工序:/)5在中国境内完成。

26.(产品名称:压制大小头)1,生产厂为(厂名:陕西联塑科技实业有限公司)2,厂址为(生产厂址:陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东)。(产品名称:压制大小头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:/)3。(产品名称:压制大小头)的(关键组件:100%)4在中国境内生产。(产品名称:压制大小头)的(关键工序:/)5在中国境内完成。

27.(产品名称:压制变径1)1,生产厂为(厂名:陕西联塑科技实业有限公司)2,厂址为(生产厂址:陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东)。(产品名称:压制变径1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:/)3。(产品名称:压制变径1)的(关键组件:100%)4在中国境内生产。(产品名称:压制变径1)的(关键工序:/)5在中国境内完成。

28.(产品名称:压制变径2)1,生产厂为(厂名:陕西联塑科技实业有限公司)2,厂址为(生产厂址:陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东)。(产品名称:压制变径2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:/)3。(产品名称:压制变径2)的(关键组件:100%)4在中国境内生产。(产品名称:压制变径2)的(关键工序:/)5在中国境内完成。

29.(产品名称:压制变径3)1,生产厂为(厂名:陕西联塑科技实业有限公司)2,厂址为(生产厂址:陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东)。(产品名称:压制变径3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:/)3。(产品名称:压制变径3)的(关键组件:100%)4在中国境内生产。(产品名称:压制变径3)的(关键工序:/)5在中国境内完成。

30.(产品名称:压制变径4)1,生产厂为(厂名:陕西联塑科技实业有限公司)2,厂址为(生产厂址:陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东)。(产品名称:压制变径4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:/)3。(产品名称:压制变径4)的(关键组件:100%)4在中国境内生产。(产品名称:压制变径4)的(关键工序:/)5在中国境内完成。

31.(产品名称:弯头1)1,生产厂为(厂名:陕西联塑科技实业有限公司)2,厂址为(生产厂址:陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东)。(产品名称:弯头1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:/)3。

（产品名称：弯头1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：弯头1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

32.（产品名称：弯头2）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。

（产品名称：弯头2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。

（产品名称：弯头2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：弯头2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

33.（产品名称：外丝直接1）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：外丝直接1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。

（产品名称：外丝直接1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：外丝直接1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

34.（产品名称：外丝直接2）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：外丝直接2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。

（产品名称：外丝直接2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：外丝直接2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

35.（产品名称：外丝活接1）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：外丝活接1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。

（产品名称：外丝活接1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：外丝活接1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

36.（产品名称：外丝活接2）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：外丝活接2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。

（产品名称：外丝活接2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：外丝活接2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

37.（产品名称：拖把池）1，生产厂为（厂名：开平市东鹏卫浴实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：广东省江门市开平市水口镇内环东路4号1座）。（产品名称：拖把池）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。

（产品名称：拖把池）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：拖把池）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

38.（产品名称：标白对丝1）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：标白对丝1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。

（产品名称：标白对丝1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：标白对丝1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

39.（产品名称：标白对丝2）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：标白对丝2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。

3.（产品名称：标白对丝2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：标白对丝2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

40.（产品名称：U型卡）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：U型卡）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：U型卡）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：U型卡）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

41.（产品名称：直接1）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：直接1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：直接1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：直接1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

42.（产品名称：直接2）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：直接2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：直接2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：直接2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

43.（产品名称：直接3）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：直接3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：直接3）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：直接3）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

44.（产品名称：三通1）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：三通1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：三通1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：三通1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

45.（产品名称：三通2）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：三通2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：三通2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：三通2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

46.（产品名称：蓝管子）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：蓝管子）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：蓝管子）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：蓝管子）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

47.（产品名称：PVC胶）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：PVC胶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。

（产品名称：PVC胶）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：PVC胶）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

48.（产品名称：管卡1）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：管卡1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：管卡1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：管卡1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

49.（产品名称：管卡2）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：管卡2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：管卡2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：管卡2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

50.（产品名称：PVC管1）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：PVC管1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：PVC管1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：PVC管1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

51.（产品名称：PVC管2）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：PVC管2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：PVC管2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：PVC管2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

52.（产品名称：PVC管3）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：PVC管3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：PVC管3）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：PVC管3）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

53.（产品名称：PVC管4）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：PVC管4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：PVC管4）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：PVC管4）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

54.（产品名称：直接）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：直接）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：直接）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：直接）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

55.（产品名称：直管）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：直管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品

名称：直管）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：直管）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

56.（产品名称：双活接铜球阀）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：双活接铜球阀）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：双活接铜球阀）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：双活接铜球阀）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

57.（产品名称：内丝直接）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：内丝直接）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：内丝直接）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：内丝直接）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

58.（产品名称：PPR活接）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：PPR活接）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：PPR活接）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：PPR活接）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

59.（产品名称：波纹管1）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：波纹管1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：波纹管1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：波纹管1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

60.（产品名称：波纹管2）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：波纹管2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：波纹管2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：波纹管2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

61.（产品名称：对丝）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：对丝）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：对丝）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：对丝）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

62.（产品名称：膨胀管卡）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：膨胀管卡）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：膨胀管卡）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：膨胀管卡）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

63.（产品名称：波纹管接头）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：波纹管接头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：

1) 3。（产品名称：波纹管接头）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：波纹管接头）的（关键工序：1) 5在中国境内完成。

64.（产品名称：内牙直接）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：内牙直接）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：1) 3。（产品名称：内牙直接）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：内牙直接）的（关键工序：1) 5在中国境内完成。

65.（产品名称：内丝弯头）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：内丝弯头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：1) 3。（产品名称：内丝弯头）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：内丝弯头）的（关键工序：1) 5在中国境内完成。

66.（产品名称：内丝活接）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：内丝活接）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：1) 3。（产品名称：内丝活接）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：内丝活接）的（关键工序：1) 5在中国境内完成。

67.（产品名称：国标白弯头1）1，生产厂为（厂名：山西荣盛玛钢铸造有限公司）2，厂址为（生产厂址：晋中市太谷区胡村人民法院西北侧140米东北方向180米）。（产品名称：国标白弯头1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：1) 3。（产品名称：国标白弯头1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：国标白弯头1）的（关键工序：1) 5在中国境内完成。

68.（产品名称：国标白弯头2）1，生产厂为（厂名：山西荣盛玛钢铸造有限公司）2，厂址为（生产厂址：晋中市太谷区胡村人民法院西北侧140米东北方向180米）。（产品名称：国标白弯头2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：1) 3。（产品名称：国标白弯头2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：国标白弯头2）的（关键工序：1) 5在中国境内完成。

69.（产品名称：国标白弯头3）1，生产厂为（厂名：山西荣盛玛钢铸造有限公司）2，厂址为（生产厂址：晋中市太谷区胡村人民法院西北侧140米东北方向180米）。（产品名称：国标白弯头3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：1) 3。（产品名称：国标白弯头3）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：国标白弯头3）的（关键工序：1) 5在中国境内完成。

70.（产品名称：国标白弯头4）1，生产厂为（厂名：山西荣盛玛钢铸造有限公司）2，厂址为（生产厂址：晋中市太谷区胡村人民法院西北侧140米东北方向180米）。（产品名称：国标白弯头4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：1) 3。（产品名称：国标白弯头4）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：国标白弯头4）的（关键工序：1) 5在中国境内完成。

71.（产品名称：国标白弯头5）1，生产厂为（厂名：山西荣盛玛钢铸造有限公司）2，厂址为（生产厂址：晋中市太谷区胡村人民法庭西北侧140米东北方向180米）。（产品名称：国标白弯头5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：国标白弯头5）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：国标白弯头5）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

72.（产品名称：国标白外丝1）1，生产厂为（厂名：山西荣盛玛钢铸造有限公司）2，厂址为（生产厂址：晋中市太谷区胡村人民法庭西北侧140米东北方向180米）。（产品名称：国标白外丝1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：国标白外丝1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：国标白外丝1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

73.（产品名称：国标白外丝2）1，生产厂为（厂名：山西荣盛玛钢铸造有限公司）2，厂址为（生产厂址：晋中市太谷区胡村人民法庭西北侧140米东北方向180米）。（产品名称：国标白外丝2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：国标白外丝2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：国标白外丝2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

74.（产品名称：国标白外丝3）1，生产厂为（厂名：山西荣盛玛钢铸造有限公司）2，厂址为（生产厂址：晋中市太谷区胡村人民法庭西北侧140米东北方向180米）。（产品名称：国标白外丝3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：国标白外丝3）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：国标白外丝3）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

75.（产品名称：国标白外丝4）1，生产厂为（厂名：山西荣盛玛钢铸造有限公司）2，厂址为（生产厂址：晋中市太谷区胡村人民法庭西北侧140米东北方向180米）。（产品名称：国标白外丝4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：国标白外丝4）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：国标白外丝4）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

76.（产品名称：国标白活接1）1，生产厂为（厂名：山西荣盛玛钢铸造有限公司）2，厂址为（生产厂址：晋中市太谷区胡村人民法庭西北侧140米东北方向180米）。（产品名称：国标白活接1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：国标白活接1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：国标白活接1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

77.（产品名称：国标白活接2）1，生产厂为（厂名：山西荣盛玛钢铸造有限公司）2，厂址为（生产厂址：晋中市太谷区胡村人民法庭西北侧140米东北方向180米）。（产品名称：国标白活接2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：国标白活接2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：国标白活接2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

78.（产品名称：国标白活接3）1，生产厂为（厂名：山西荣盛玛钢铸造有限公司）2，厂址为（生产厂址：晋中市太谷区胡村人民法院西北侧140米东北方向180米）。（产品名称：国标白活接3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：国标白活接3）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：国标白活接3）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

79.（产品名称：国标白活接4）1，生产厂为（厂名：山西荣盛玛钢铸造有限公司）2，厂址为（生产厂址：晋中市太谷区胡村人民法院西北侧140米东北方向180米）。（产品名称：国标白活接4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：国标白活接4）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：国标白活接4）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

80.（产品名称：国标白管箍1）1，生产厂为（厂名：山西荣盛玛钢铸造有限公司）2，厂址为（生产厂址：晋中市太谷区胡村人民法院西北侧140米东北方向180米）。（产品名称：国标白管箍1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：国标白管箍1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：国标白管箍1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

81.（产品名称：国标白管箍2）1，生产厂为（厂名：山西荣盛玛钢铸造有限公司）2，厂址为（生产厂址：晋中市太谷区胡村人民法院西北侧140米东北方向180米）。（产品名称：国标白管箍2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：国标白管箍2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：国标白管箍2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

82.（产品名称：国标白管箍3）1，生产厂为（厂名：山西荣盛玛钢铸造有限公司）2，厂址为（生产厂址：晋中市太谷区胡村人民法院西北侧140米东北方向180米）。（产品名称：国标白管箍3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：国标白管箍3）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：国标白管箍3）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

83.（产品名称：国标白管箍4）1，生产厂为（厂名：山西荣盛玛钢铸造有限公司）2，厂址为（生产厂址：晋中市太谷区胡村人民法院西北侧140米东北方向180米）。（产品名称：国标白管箍4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：国标白管箍4）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：国标白管箍4）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

84.（产品名称：国标白管箍5）1，生产厂为（厂名：山西荣盛玛钢铸造有限公司）2，厂址为（生产厂址：晋中市太谷区胡村人民法院西北侧140米东北方向180米）。（产品名称：国标白管箍5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：国标白管箍5）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：国标白管箍5）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

85.（产品名称：国标白对丝1）1，生产厂为（厂名：山西荣盛玛钢铸造有限公司）2，厂址为（生产厂址：晋中市太谷区胡村人民法庭西北侧140米东北方向180米）。（产品名称：国标白对丝1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：国标白对丝1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：国标白对丝1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

86.（产品名称：国标白对丝2）1，生产厂为（厂名：山西荣盛玛钢铸造有限公司）2，厂址为（生产厂址：晋中市太谷区胡村人民法庭西北侧140米东北方向180米）。（产品名称：国标白对丝2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：国标白对丝2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：国标白对丝2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

87.（产品名称：国标白对丝3）1，生产厂为（厂名：山西荣盛玛钢铸造有限公司）2，厂址为（生产厂址：晋中市太谷区胡村人民法庭西北侧140米东北方向180米）。（产品名称：国标白对丝3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：国标白对丝3）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：国标白对丝3）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

88.（产品名称：国标白对丝4）1，生产厂为（厂名：山西荣盛玛钢铸造有限公司）2，厂址为（生产厂址：晋中市太谷区胡村人民法庭西北侧140米东北方向180米）。（产品名称：国标白对丝4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：国标白对丝4）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：国标白对丝4）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

89.（产品名称：国标白补芯1）1，生产厂为（厂名：山西荣盛玛钢铸造有限公司）2，厂址为（生产厂址：晋中市太谷区胡村人民法庭西北侧140米东北方向180米）。（产品名称：国标白补芯1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：国标白补芯1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：国标白补芯1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

90.（产品名称：国标白补芯2）1，生产厂为（厂名：山西荣盛玛钢铸造有限公司）2，厂址为（生产厂址：晋中市太谷区胡村人民法庭西北侧140米东北方向180米）。（产品名称：国标白补芯2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：国标白补芯2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：国标白补芯2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

91.（产品名称：国标白补芯3）1，生产厂为（厂名：山西荣盛玛钢铸造有限公司）2，厂址为（生产厂址：晋中市太谷区胡村人民法庭西北侧140米东北方向180米）。（产品名称：国标白补芯3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：国标白补芯3）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：国标白补芯3）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

92.（产品名称：铝塑管1）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：铝塑管1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：铝塑管1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：铝塑管1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

93.（产品名称：铝塑管2）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：铝塑管2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：铝塑管2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：铝塑管2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

94.（产品名称：铝塑管3）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：铝塑管3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：铝塑管3）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：铝塑管3）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

95.（产品名称：铝塑管4）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：铝塑管4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：铝塑管4）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：铝塑管4）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

96.（产品名称：铝塑管接头外丝1）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：铝塑管接头外丝1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：铝塑管接头外丝1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：铝塑管接头外丝1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

97.（产品名称：铝塑管接头外丝2）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：铝塑管接头外丝2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：铝塑管接头外丝2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：铝塑管接头外丝2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

98.（产品名称：铝塑管接头外丝3）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：铝塑管接头外丝3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：铝塑管接头外丝3）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：铝塑管接头外丝3）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

99.（产品名称：铝塑管接头外丝4）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：铝塑管接头外丝4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：铝塑管接头外丝4）的（关键组件：100%）

4在中国境内生产。（产品名称：铝塑管接头外丝4）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

100.（产品名称：铝塑管接头外丝5）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：铝塑管接头外丝5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：铝塑管接头外丝5）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：铝塑管接头外丝5）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

101.（产品名称：铝塑管接头外丝6）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：铝塑管接头外丝6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：铝塑管接头外丝6）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：铝塑管接头外丝6）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

102.（产品名称：铝塑管接头三通1）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：铝塑管接头三通1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：铝塑管接头三通1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：铝塑管接头三通1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

103.（产品名称：铝塑管接头三通2）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：铝塑管接头三通2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：铝塑管接头三通2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：铝塑管接头三通2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

104.（产品名称：铝塑管接头三通3）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：铝塑管接头三通3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：铝塑管接头三通3）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：铝塑管接头三通3）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

105.（产品名称：普通水表）1，生产厂为（厂名：陕西联塑科技实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省咸阳市三原县城东区西铜一级路以东）。（产品名称：普通水表）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：普通水表）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：普通水表）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

106.（产品名称：换气扇）1，生产厂为（厂名：佛山市顺德区艾朗电器有限公司）2，厂址为（生产厂址：广东省佛山市顺德区勒流街道新安村富安工业区）。（产品名称：换气扇）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：换气扇）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：换气扇）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

107.（产品名称：管道换气扇1）1，生产厂为（厂名：佛山市顺德区艾朗电器有限公司）2，厂址为（生产厂址：广东省佛山市顺德区勒流街道新安村富安工业区）。（产品名称：管道换气扇1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：管道换气扇1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：管道换气扇1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

108.（产品名称：管道换气扇2）1，生产厂为（厂名：佛山市顺德区艾朗电器有限公司）2，厂址为（生产厂址：广东省佛山市顺德区勒流街道新安村富安工业区）。（产品名称：管道换气扇2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：管道换气扇2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：管道换气扇2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

109.（产品名称：智能马桶）1，生产厂为（厂名：开平市东鹏卫浴实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：广东省江门市开平市水口镇内环东路4号1座）。（产品名称：智能马桶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：智能马桶）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：智能马桶）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

110.（产品名称：马桶盖）1，生产厂为（厂名：开平市东鹏卫浴实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：广东省江门市开平市水口镇内环东路4号1座）。（产品名称：马桶盖）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：马桶盖）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：马桶盖）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

111.（产品名称：水箱（配洁具冲水器））1，生产厂为（厂名：开平市东鹏卫浴实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：广东省江门市开平市水口镇内环东路4号1座）。（产品名称：水箱（配洁具冲水器））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：水箱（配洁具冲水器））的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：水箱（配洁具冲水器））的（关键工序：/）5在中国境内完成。

112.（产品名称：水箱液位控制器1）1，生产厂为（厂名：开平市东鹏卫浴实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：广东省江门市开平市水口镇内环东路4号1座）。（产品名称：水箱液位控制器1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：水箱液位控制器1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：水箱液位控制器1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

113.（产品名称：水箱液位控制器2）1，生产厂为（厂名：开平市东鹏卫浴实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：广东省江门市开平市水口镇内环东路4号1座）。（产品名称：水箱液位控制器2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：水箱液位控制器2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：水箱液位控制器2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

114.（产品名称：水箱按钮）1，生产厂为（厂名：开平市东鹏卫浴实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：广东省江门市开平市水口镇内环东路4号

1 座）。（产品名称：水箱按钮）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：水箱按钮）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：水箱按钮）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

115.（产品名称：直通脚踏阀）1，生产厂为（厂名：开平市东鹏卫浴实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：广东省江门市开平市水口镇内环东路 4 号 1 座）。（产品名称：直通脚踏阀）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：直通脚踏阀）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：直通脚踏阀）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

116.（产品名称：短脚踏阀1）1，生产厂为（厂名：开平市东鹏卫浴实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：广东省江门市开平市水口镇内环东路 4 号 1 座）。（产品名称：短脚踏阀1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：短脚踏阀1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：短脚踏阀1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

117.（产品名称：短脚踏阀2）1，生产厂为（厂名：开平市东鹏卫浴实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：广东省江门市开平市水口镇内环东路 4 号 1 座）。（产品名称：短脚踏阀2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：短脚踏阀2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：短脚踏阀2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

118.（产品名称：四通脚踏阀1）1，生产厂为（厂名：开平市东鹏卫浴实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：广东省江门市开平市水口镇内环东路 4 号 1 座）。（产品名称：四通脚踏阀1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：四通脚踏阀1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：四通脚踏阀1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

119.（产品名称：四通脚踏阀2）1，生产厂为（厂名：开平市东鹏卫浴实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：广东省江门市开平市水口镇内环东路 4 号 1 座）。（产品名称：四通脚踏阀2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：四通脚踏阀2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：四通脚踏阀2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

。（产品名称：直角阀）1，生产厂为（厂名：开平市东鹏卫浴实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：广东省江门市开平市水口镇内环东路 4 号 1 座）。（产品名称：直角阀）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：直角阀）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：直角阀）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

121.（产品名称：小便感应器）1，生产厂为（厂名：开平市东鹏卫浴实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：广东省江门市开平市水口镇内环东路 4 号 1 座）。（产品名称：小便感应器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：小便感应器）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：小便感应器）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

122.（产品名称：蹲便器）1，生产厂为（厂名：开平市东鹏卫浴实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：广东省江门市开平市水口镇内环东路 4 号 1 座）。（产品名称：蹲便器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：蹲便器）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：蹲便器）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

123.（产品名称：下水软管）1，生产厂为（厂名：开平市东鹏卫浴实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：广东省江门市开平市水口镇内环东路 4 号 1 座）。（产品名称：下水软管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：下水软管）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：下水软管）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

124.（产品名称：高温软管1）1，生产厂为（厂名：开平市东鹏卫浴实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：广东省江门市开平市水口镇内环东路 4 号 1 座）。（产品名称：高温软管1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：高温软管1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：高温软管1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

125.（产品名称：高温软管2）1，生产厂为（厂名：开平市东鹏卫浴实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：广东省江门市开平市水口镇内环东路 4 号 1 座）。（产品名称：高温软管2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：高温软管2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：高温软管2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

126.（产品名称：下水口带软管）1，生产厂为（厂名：开平市东鹏卫浴实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：广东省江门市开平市水口镇内环东路 4 号 1 座）。（产品名称：下水口带软管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：下水口带软管）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：下水口带软管）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

（产品名称：不锈钢下水口）1，生产厂为（厂名：开平市东鹏卫浴实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：广东省江门市开平市水口镇内环东路 4 号 1 座）。（产品名称：不锈钢下水口）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：不锈钢下水口）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：不锈钢下水口）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

128.（产品名称：洗手池（单槽））1，生产厂为（厂名：开平市东鹏卫浴实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：广东省江门市开平市水口镇内环东路 4 号 1 座）。（产品名称：洗手池（单槽））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：洗手池（单槽））的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：洗手池（单槽））的（关键工序：/）5在中国境内完成。

129.（产品名称：洗手池（双槽））1，生产厂为（厂名：开平市东鹏卫浴实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：广东省江门市开平市水口镇内环东路 4 号 1 座）。（产品名称：洗手池（双槽））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：洗手池（双槽））的（关键组件：

100%) 4在中国境内生产。（产品名称：洗手池（双槽））的（关键工序：/）5在中国境内完成。

130.（产品名称：下水管（篮管））1，生产厂为（厂名：开平市东鹏卫浴实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：广东省江门市开平市水口镇内环东路 4 号 1 座）。（产品名称：下水管（篮管））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：下水管（篮管））的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：下水管（篮管））的（关键工序：/）5在中国境内完成。

131.（产品名称：洗手盆）1，生产厂为（厂名：开平市东鹏卫浴实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：广东省江门市开平市水口镇内环东路 4 号 1 座）。（产品名称：洗手盆）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：洗手盆）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：洗手盆）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

132.（产品名称：淋浴器）1，生产厂为（厂名：开平市东鹏卫浴实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：广东省江门市开平市水口镇内环东路 4 号 1 座）。（产品名称：淋浴器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：淋浴器）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：淋浴器）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

133.（产品名称：淋浴喷头（花洒））1，生产厂为（厂名：开平市东鹏卫浴实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：广东省江门市开平市水口镇内环东路 4 号 1 座）。（产品名称：淋浴喷头（花洒））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：淋浴喷头（花洒））的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：淋浴喷头（花洒））的（关键工序：/）5在中国境内完成。

134.（产品名称：淋浴混合水咀）1，生产厂为（厂名：开平市东鹏卫浴实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：广东省江门市开平市水口镇内环东路 4 号 1 座）。（产品名称：淋浴混合水咀）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：淋浴混合水咀）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：淋浴混合水咀）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

135.（产品名称：脸盆单眼混合水咀）1，生产厂为（厂名：开平市东鹏卫浴实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：广东省江门市开平市水口镇内环东路 4 号 1 座）。（产品名称：脸盆单眼混合水咀）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：脸盆单眼混合水咀）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：脸盆单眼混合水咀）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

136.（产品名称：医疗式加长手柄龙头（单冷））1，生产厂为（厂名：开平市东鹏卫浴实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：广东省江门市开平市水口镇内环东路 4 号 1 座）。（产品名称：医疗式加长手柄龙头（单冷））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：医疗式加长手柄龙头（单冷））的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：医疗式加长手柄龙头（单冷））的（关键工序：/）5在中国境内完成。

137.（产品名称：医疗式加长手柄龙头（混合））1，生产厂为（厂名：开平市东鹏卫浴实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：广东省江门市开平市水口镇内环东路4号1座）。（产品名称：医疗式加长手柄龙头（混合））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：医疗式加长手柄龙头（混合））的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：医疗式加长手柄龙头（混合））的（关键工序：/）5在中国境内完成。

138.（产品名称：加长水咀）1，生产厂为（厂名：开平市东鹏卫浴实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：广东省江门市开平市水口镇内环东路4号1座）。（产品名称：加长水咀）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：加长水咀）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：加长水咀）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

139.（产品名称：洗手盆感应器）1，生产厂为（厂名：开平市东鹏卫浴实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：广东省江门市开平市水口镇内环东路4号1座）。（产品名称：洗手盆感应器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：洗手盆感应器）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：洗手盆感应器）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

140.（产品名称：高弯感应水龙头）1，生产厂为（厂名：开平市东鹏卫浴实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：广东省江门市开平市水口镇内环东路4号1座）。（产品名称：高弯感应水龙头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：高弯感应水龙头）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：高弯感应水龙头）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

（产品名称：高弯水龙头（单眼））1，生产厂为（厂名：开平市东鹏卫浴实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：广东省江门市开平市水口镇内环东路4号1座）。（产品名称：高弯水龙头（单眼））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：高弯水龙头（单眼））的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：高弯水龙头（单眼））的（关键工序：/）5在中国境内完成。

142.（产品名称：推车外胎）1，生产厂为（厂名：青岛振华智能工业科技）2，厂址为（生产厂址：山东省青岛市黄岛区铁山工业园玉屏路98号）。（产品名称：推车外胎）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：推车外胎）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：推车外胎）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

143.（产品名称：推车内胎）1，生产厂为（厂名：青岛振华智能工业科技）2，厂址为（生产厂址：山东省青岛市黄岛区铁山工业园玉屏路98号）。（产品名称：推车内胎）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：推车内胎）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：推车内胎）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

144.（产品名称：暖气片1）1，生产厂为（厂名：天津市雅美科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：天津市宁河区大北涧沽镇辛庄子村外西北侧与大北路交叉处）。（产品名称：暖气片1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （

规定比例：/）3。（产品名称：暖气片1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：暖气片1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

145.（产品名称：暖气片2）1，生产厂为（厂名：天津市雅美科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：天津市宁河区大北涧沽镇辛庄子村外西北侧与大北路交叉处）。（产品名称：暖气片2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：暖气片2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：暖气片2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

146.（产品名称：暖气片3）1，生产厂为（厂名：天津市雅美科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：天津市宁河区大北涧沽镇辛庄子村外西北侧与大北路交叉处）。（产品名称：暖气片3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：暖气片3）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：暖气片3）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

147.（产品名称：暖气片4）1，生产厂为（厂名：天津市雅美科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：天津市宁河区大北涧沽镇辛庄子村外西北侧与大北路交叉处）。（产品名称：暖气片4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：暖气片4）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：暖气片4）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

148.（产品名称：暖气片5）1，生产厂为（厂名：天津市雅美科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：天津市宁河区大北涧沽镇辛庄子村外西北侧与大北路交叉处）。（产品名称：暖气片5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：暖气片5）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：暖气片5）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

149.（产品名称：暖气片6）1，生产厂为（厂名：天津市雅美科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：天津市宁河区大北涧沽镇辛庄子村外西北侧与大北路交叉处）。（产品名称：暖气片6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：暖气片6）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：暖气片6）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

150.（产品名称：暖气片7）1，生产厂为（厂名：天津市雅美科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：天津市宁河区大北涧沽镇辛庄子村外西北侧与大北路交叉处）。（产品名称：暖气片7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：暖气片7）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：暖气片7）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

151.（产品名称：暖气片8）1，生产厂为（厂名：天津市雅美科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：天津市宁河区大北涧沽镇辛庄子村外西北侧与大北路交叉处）。（产品名称：暖气片8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：暖气片8）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：暖气片8）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

152.（产品名称：暖气片9）1，生产厂为（厂名：天津市雅美科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：天津市宁河区大北涧沽镇辛庄子村外西北侧与大北路交叉处）。（产品名称：暖气片9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （

规定比例：/）3。（产品名称：暖气片9）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：暖气片9）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

153.（产品名称：污水污物潜水泵1（防腐、耐酸碱））1，生产厂为（厂名：天津凯润泵业有限公司）2，厂址为（生产厂址：天津宝坻经济开发区口东工业园长荣道7号）。（产品名称：污水污物潜水泵1（防腐、耐酸碱））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：污水污物潜水泵1（防腐、耐酸碱））的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：污水污物潜水泵1（防腐、耐酸碱））的（关键工序：/）5在中国境内完成。

154.（产品名称：污水污物潜水泵2（防腐、耐酸碱））1，生产厂为（厂名：天津凯润泵业有限公司）2，厂址为（生产厂址：天津宝坻经济开发区口东工业园长荣道7号）。（产品名称：污水污物潜水泵2（防腐、耐酸碱））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：污水污物潜水泵2（防腐、耐酸碱））的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：污水污物潜水泵2（防腐、耐酸碱））的（关键工序：/）5在中国境内完成。

155.（产品名称：潜水泵750W）1，生产厂为（厂名：天津凯润泵业有限公司）2，厂址为（生产厂址：天津宝坻经济开发区口东工业园长荣道7号）。（产品名称：潜水泵750W）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：潜水泵750W）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：潜水泵750W）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

156.（产品名称：潜水泵1KW）1，生产厂为（厂名：天津凯润泵业有限公司）2，厂址为（生产厂址：天津宝坻经济开发区口东工业园长荣道7号）。（产品名称：潜水泵1KW）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：潜水泵1KW）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：潜水泵1KW）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

157.（产品名称：自喷漆）1，生产厂为（厂名：西北永新涂料有限公司）2，厂址为（生产厂址：甘肃省兰州市城关区北龙口永新化工园区）。（产品名称：自喷漆）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：自喷漆）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：自喷漆）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

158.（产品名称：油漆）1，生产厂为（厂名：西北永新涂料有限公司）2，厂址为（生产厂址：甘肃省兰州市城关区北龙口永新化工园区）。（产品名称：油漆）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：油漆）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：油漆）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

159.（产品名称：涂料）1，生产厂为（厂名：西北永新涂料有限公司）2，厂址为（生产厂址：甘肃省兰州市城关区北龙口永新化工园区）。（产品名称：涂料）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：涂料）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：涂料）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

160.（产品名称：自攻丝）1，生产厂为（厂名：定西高强度紧固件股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：甘肃省定西市安定区循环经济产业园区新城大道8号）。（产品名称：自攻丝）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：自攻丝）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：自攻丝）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

161.（产品名称：自攻螺丝）1，生产厂为（厂名：定西高强度紧固件股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：甘肃省定西市安定区循环经济产业园区新城大道8号）。（产品名称：自攻螺丝）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：自攻螺丝）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：自攻螺丝）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

162.（产品名称：装饰条）1，生产厂为（厂名：甘肃金龙之星轻钢龙骨厂）2，厂址为（生产厂址：兰州市城关区煜峰工业园 C17 号）。（产品名称：装饰条）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：装饰条）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：装饰条）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

163.（产品名称：主龙骨）1，生产厂为（厂名：甘肃金龙之星轻钢龙骨厂）2，厂址为（生产厂址：兰州市城关区煜峰工业园 C17 号）。（产品名称：主龙骨）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：主龙骨）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：主龙骨）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

164.（产品名称：副骨）1，生产厂为（厂名：甘肃金龙之星轻钢龙骨厂）2，厂址为（生产厂址：兰州市城关区煜峰工业园 C17 号）。（产品名称：副骨）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：副骨）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：副骨）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

165.（产品名称：智能IC卡冷水表1）1，生产厂为（厂名：甘肃鸿泰华庆水务）2，厂址为（生产厂址：甘肃省庆阳市西峰区董志镇北京大道与安化东路十字东南角庆阳海绵科普中心西辅楼 210 室）。（产品名称：智能IC卡冷水表1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：智能IC卡冷水表1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：智能IC卡冷水表1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

166.（产品名称：智能IC卡冷水表2）1，生产厂为（厂名：甘肃鸿泰华庆水务）2，厂址为（生产厂址：甘肃省庆阳市西峰区董志镇北京大道与安化东路十字东南角庆阳海绵科普中心西辅楼 210 室）。（产品名称：智能IC卡冷水表2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：智能IC卡冷水表2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：智能IC卡冷水表2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

167.（产品名称：圆钢钉）1，生产厂为（厂名：定西高强度紧固件股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：甘肃省定西市安定区循环经济产业园区新城大道8号）。（产品名称：圆钢钉）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：圆钢钉）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：圆钢钉）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

168.（产品名称：油漆刷）1，生产厂为（厂名：兰州黄河刷业）2，厂址为（生产厂址：兰州市城关区北城壕 2 号）。（产品名称：油漆刷）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：油漆刷）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：油漆刷）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

169.（产品名称：乙炔管子）1，生产厂为（厂名：潍坊管联智达塑胶有限公司）2，厂址为（生产厂址：山东省潍坊市昌乐县朱刘街道新城街 648 号 102 室）。（产品名称：乙炔管子）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：乙炔管子）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：乙炔管子）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

170.（产品名称：摇把（内科楼）+挡圈（硅胶）+支撑杆1）1，生产厂为（厂名：山东光华医疗设备有限公司）2，厂址为（生产厂址：山东省济宁市曲阜市陵城镇工业路南首）。（产品名称：摇把（内科楼）+挡圈（硅胶）+支撑杆1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：摇把（内科楼）+挡圈（硅胶）+支撑杆1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：摇把（内科楼）+挡圈（硅胶）+支撑杆1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

171.（产品名称：摇把（外科楼）+挡圈（硅胶）+支撑杆2）1，生产厂为（厂名：山东光华医疗设备有限公司）2，厂址为（生产厂址：山东省济宁市曲阜市陵城镇工业路南首）。（产品名称：摇把（外科楼）+挡圈（硅胶）+支撑杆2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：摇把（外科楼）+挡圈（硅胶）+支撑杆2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：摇把（外科楼）+挡圈（硅胶）+支撑杆2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

172.（产品名称：病床护栏（内外科楼病床））1，生产厂为（厂名：山东光华医疗设备有限公司）2，厂址为（生产厂址：山东省济宁市曲阜市陵城镇工业路南首）。（产品名称：病床护栏（内外科楼病床））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：病床护栏（内外科楼病床））的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：病床护栏（内外科楼病床））的（关键工序：/）5在中国境内完成。

173.（产品名称：氧气减压器）1，生产厂为（厂名：上海齐威阀门有限公司）2，厂址为（生产厂址：上海市普陀区梅川路 1247 号 4 幢 2010 室）。（产品名称：氧气减压器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：氧气减压器）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：氧气减压器）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

174.（产品名称：氧气管子）1，生产厂为（厂名：上海齐威阀门有限公司）2，厂址为（生产厂址：上海市普陀区梅川路 1247 号 4 幢 2010 室）。（产品名称：氧气管子）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：氧气管子）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：氧气管子）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

175.（产品名称：氧气带）1，生产厂为（厂名：上海齐威阀门有限公司）2，厂址为（生产厂址：上海市普陀区梅川路 1247 号 4 幢 2010 室）。（

产品名称：氧气带）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：氧气带）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：氧气带）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

176.（产品名称：压力表1）1，生产厂为（厂名：天水秦和特种压力表厂）2，厂址为（生产厂址：甘肃省天水市秦州区环城西路）。（产品名称：压力表1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：压力表1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：压力表1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

177.（产品名称：压力表2）1，生产厂为（厂名：天水秦和特种压力表厂）2，厂址为（生产厂址：甘肃省天水市秦州区环城西路）。（产品名称：压力表2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：压力表2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：压力表2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

178.（产品名称：膜盒压力表）1，生产厂为（厂名：天水秦和特种压力表厂）2，厂址为（生产厂址：甘肃省天水市秦州区环城西路）。（产品名称：膜盒压力表）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：膜盒压力表）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：膜盒压力表）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

179.（产品名称：限位器）1，生产厂为（厂名：天水秦和特种压力表厂）2，厂址为（生产厂址：甘肃省天水市秦州区环城西路）。（产品名称：限位器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：限位器）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：限位器）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

180.（产品名称：稀料稀释剂）1，生产厂为（厂名：山东齐鲁油漆有限公司）2，厂址为（生产厂址：山东省聊城市东昌府区闫寺工业区 1 号）。（产品名称：稀料稀释剂）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：稀料稀释剂）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：稀料稀释剂）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

181.（产品名称：万向轮1）1，生产厂为（厂名：扬州江庆万向轮有限公司）2，厂址为（生产厂址：江苏省扬州市江都区大桥镇果园一工区）。（产品名称：万向轮1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：万向轮1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：万向轮1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

182.（产品名称：万向轮2）1，生产厂为（厂名：扬州江庆万向轮有限公司）2，厂址为（生产厂址：江苏省扬州市江都区大桥镇果园一工区）。（产品名称：万向轮2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：万向轮2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：万向轮2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

183.（产品名称：万向节A+新六角导杆）1，生产厂为（厂名：扬州江庆万向轮有限公司）2，厂址为（生产厂址：江苏省扬州市江都区大桥镇果园一工区）。（产品名称：万向节A+新六角导杆）的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：万向节A+新六角导杆）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：万向节A+新六角导杆）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

184.（产品名称：万向节A）1，生产厂为（厂名：扬州江庆万向轮有限公司）2，厂址为（生产厂址：江苏省扬州市江都区大桥镇果园一工区）。（产品名称：万向节A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：万向节A）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：万向节A）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

185.（产品名称：推车轮子1）1，生产厂为（厂名：扬州江庆万向轮有限公司）2，厂址为（生产厂址：江苏省扬州市江都区大桥镇果园一工区）。（产品名称：推车轮子1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：推车轮子1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：推车轮子1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

186.（产品名称：推车轮子2）1，生产厂为（厂名：扬州江庆万向轮有限公司）2，厂址为（生产厂址：江苏省扬州市江都区大桥镇果园一工区）。（产品名称：推车轮子2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：推车轮子2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：推车轮子2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

187.（产品名称：推车轮子3）1，生产厂为（厂名：扬州江庆万向轮有限公司）2，厂址为（生产厂址：江苏省扬州市江都区大桥镇果园一工区）。（产品名称：推车轮子3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：推车轮子3）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：推车轮子3）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

188.（产品名称：推车轮子4）1，生产厂为（厂名：扬州江庆万向轮有限公司）2，厂址为（生产厂址：江苏省扬州市江都区大桥镇果园一工区）。（产品名称：推车轮子4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：推车轮子4）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：推车轮子4）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

189.（产品名称：铁丝1）1，生产厂为（厂名：定西高强度紧固件股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：甘肃省定西市安定区循环经济产业园区新城大道8号）。（产品名称：铁丝1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：铁丝1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：铁丝1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

190.（产品名称：铁丝2）1，生产厂为（厂名：定西高强度紧固件股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：甘肃省定西市安定区循环经济产业园区新城大道8号）。（产品名称：铁丝2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：铁丝2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：铁丝2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

191.（产品名称：铁膨胀）1，生产厂为（厂名：定西高强度紧固件股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：甘肃省定西市安定区循环经济产业园区新城大道8号）。（产品名称：铁膨胀）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规

定比例：/）3。（产品名称：铁膨胀）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：铁膨胀）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

192.（产品名称：铁链条）1，生产厂为（厂名：定西高强度紧固件股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：甘肃省定西市安定区循环经济产业园区新城大道8号）。（产品名称：铁链条）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：铁链条）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：铁链条）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

193.（产品名称：塑料膨胀管）1，生产厂为（厂名：定西高强度紧固件股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：甘肃省定西市安定区循环经济产业园区新城大道8号）。（产品名称：塑料膨胀管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：塑料膨胀管）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：塑料膨胀管）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

194.（产品名称：水泥钉）1，生产厂为（厂名：定西高强度紧固件股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：甘肃省定西市安定区循环经济产业园区新城大道8号）。（产品名称：水泥钉）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：水泥钉）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：水泥钉）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

195.（产品名称：水泥）1，生产厂为（厂名：安徽海螺水泥股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：安徽省芜湖市文化路39号）。（产品名称：水泥）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：水泥）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：水泥）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

196.（产品名称：腻子粉）1，生产厂为（厂名：甘肃奥时丽焕彩新型建材有限公司）2，厂址为（生产厂址：甘肃省兰州市安宁区忠和镇王家沟1排18号）。（产品名称：腻子粉）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：腻子粉）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：腻子粉）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

197.（产品名称：水晶板1）1，生产厂为（厂名：江西省欧诺亚克力科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：江西省抚州市金溪县工业园区陆坊工业区）。（产品名称：水晶板1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：水晶板1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：水晶板1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

198.（产品名称：水晶板2）1，生产厂为（厂名：江西省欧诺亚克力科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：江西省抚州市金溪县工业园区陆坊工业区）。（产品名称：水晶板2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：水晶板2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：水晶板2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

199.（产品名称：水不漏）1，生产厂为（厂名：北京东方雨虹防水技术股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：北京市顺义区顺平路沙岭段甲2号）。（产品名称：水不漏）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。

（产品名称：水不漏）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：水不漏）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

200.（产品名称：生料带）1，生产厂为（厂名：佛山市海宇密封制品有限公司）2，厂址为（生产厂址：广东省佛山市顺德区勒流街道新安村南国西路 263 号之一）。（产品名称：生料带）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：生料带）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：生料带）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

201.（产品名称：砂纸）1，生产厂为（厂名：江苏锋芒科技集团）2，厂址为（生产厂址：江苏省镇江市扬中市新坝镇联合村新跃农场西区）。（产品名称：砂纸）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：砂纸）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：砂纸）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

202.（产品名称：砂布）1，生产厂为（厂名：江苏锋芒科技集团）2，厂址为（生产厂址：江苏省镇江市扬中市新坝镇联合村新跃农场西区）。（产品名称：砂布）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：砂布）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：砂布）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

203.（产品名称：纱网）1，生产厂为（厂名：定西高强度紧固件股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：甘肃省定西市安定区循环经济产业园区新城大道8号）。（产品名称：纱网）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：纱网）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：纱网）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

204.（产品名称：平头螺栓带螺母）1，生产厂为（厂名：定西高强度紧固件股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：甘肃省定西市安定区循环经济产业园区新城大道8号）。（产品名称：平头螺栓带螺母）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：平头螺栓带螺母）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：平头螺栓带螺母）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

205.（产品名称：平垫）1，生产厂为（厂名：定西高强度紧固件股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：甘肃省定西市安定区循环经济产业园区新城大道8号）。（产品名称：平垫）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：平垫）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：平垫）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

206.（产品名称：皮碗）1，生产厂为（厂名：贵州精忠橡塑实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：贵阳市白云区沙文工业园区科创南路 150 号）。（产品名称：皮碗）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：皮碗）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：皮碗）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

207.（产品名称：耐压耐高温石棉板）1，生产厂为（厂名：河北亨达密封材料有限公司）2，厂址为（生产厂址：河北省沧州市河间市东城镇范九村）。（产品名称：耐压耐高温石棉板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定

比例：/）3。（产品名称：耐压耐高温石棉板）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：耐压耐高温石棉板）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

208.（产品名称：螺丝（平头十字自攻））1，生产厂为（厂名：定西高强度紧固件股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：甘肃省定西市安定区循环经济产业园区新城大道8号）。（产品名称：螺丝（平头十字自攻））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：螺丝（平头十字自攻））的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：螺丝（平头十字自攻））的（关键工序：/）5在中国境内完成。

209.（产品名称：螺栓（带平垫弹带垫））1，生产厂为（厂名：定西高强度紧固件股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：甘肃省定西市安定区循环经济产业园区新城大道8号）。（产品名称：螺栓（带平垫弹带垫））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：螺栓（带平垫弹带垫））的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：螺栓（带平垫弹带垫））的（关键工序：/）5在中国境内完成。

210.（产品名称：卡箍）1，生产厂为（厂名：定西高强度紧固件股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：甘肃省定西市安定区循环经济产业园区新城大道8号）。（产品名称：卡箍）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：卡箍）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：卡箍）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

211.（产品名称：金属卡子1）1，生产厂为（厂名：定西高强度紧固件股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：甘肃省定西市安定区循环经济产业园区新城大道8号）。（产品名称：金属卡子1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：金属卡子1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：金属卡子1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

212.（产品名称：金属卡子2）1，生产厂为（厂名：定西高强度紧固件股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：甘肃省定西市安定区循环经济产业园区新城大道8号）。（产品名称：金属卡子2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：金属卡子2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：金属卡子2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

213.（产品名称：金属卡子3）1，生产厂为（厂名：定西高强度紧固件股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：甘肃省定西市安定区循环经济产业园区新城大道8号）。（产品名称：金属卡子3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：金属卡子3）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：金属卡子3）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

214.（产品名称：金属卡子4）1，生产厂为（厂名：定西高强度紧固件股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：甘肃省定西市安定区循环经济产业园区新城大道8号）。（产品名称：金属卡子4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：金属卡子4）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：金属卡子4）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

215.（产品名称：金属卡子5）1，生产厂为（厂名：定西高强度紧固件股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：甘肃省定西市安定区循环经济产业园区新城大道8号）。（产品名称：金属卡子5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：金属卡子5）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：金属卡子5）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

216.（产品名称：金属卡子6）1，生产厂为（厂名：定西高强度紧固件股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：甘肃省定西市安定区循环经济产业园区新城大道8号）。（产品名称：金属卡子6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：金属卡子6）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：金属卡子6）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

217.（产品名称：金属卡子7）1，生产厂为（厂名：定西高强度紧固件股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：甘肃省定西市安定区循环经济产业园区新城大道8号）。（产品名称：金属卡子7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：金属卡子7）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：金属卡子7）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

218.（产品名称：金属缠绕垫1）1，生产厂为（厂名：定西高强度紧固件股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：甘肃省定西市安定区循环经济产业园区新城大道8号）。（产品名称：金属缠绕垫1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：金属缠绕垫1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：金属缠绕垫1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

219.（产品名称：金属缠绕垫2）1，生产厂为（厂名：定西高强度紧固件股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：甘肃省定西市安定区循环经济产业园区新城大道8号）。（产品名称：金属缠绕垫2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：金属缠绕垫2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：金属缠绕垫2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

220.（产品名称：金属缠绕垫3）1，生产厂为（厂名：定西高强度紧固件股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：甘肃省定西市安定区循环经济产业园区新城大道8号）。（产品名称：金属缠绕垫3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：金属缠绕垫3）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：金属缠绕垫3）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

221.（产品名称：金属缠绕垫4）1，生产厂为（厂名：定西高强度紧固件股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：甘肃省定西市安定区循环经济产业园区新城大道8号）。（产品名称：金属缠绕垫4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：金属缠绕垫4）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：金属缠绕垫4）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

222.（产品名称：不锈钢编织管1）1，生产厂为（厂名：河北金帆管业有限公司）2，厂址为（生产厂址：河北省衡水市景县景州镇明屯）。（产品名称：不锈钢编织管1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。

（产品名称：不锈钢编织管1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：不锈钢编织管1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

223.（产品名称：不锈钢编织管2）1，生产厂为（厂名：河北金帆管业有限公司）2，厂址为（生产厂址：河北省衡水市景县景州镇明屯）。（产品名称：不锈钢编织管2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。

（产品名称：不锈钢编织管2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：不锈钢编织管2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

224.（产品名称：缓冲管）1，生产厂为（厂名：河北金帆管业有限公司）2，厂址为（生产厂址：河北省衡水市景县景州镇明屯）。（产品名称：缓冲管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：缓冲管）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：缓冲管）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

225.（产品名称：合页1）1，生产厂为（厂名：新乡市奥德兄弟螺套有限公司）2，厂址为（生产厂址：河南省新乡市经济技术开发区经纺路与永兴街交叉口向南 50 米 3 号）。（产品名称：合页1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：合页1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：合页1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

226.（产品名称：合页2）1，生产厂为（厂名：新乡市奥德兄弟螺套有限公司）2，厂址为（生产厂址：河南省新乡市经济技术开发区经纺路与永兴街交叉口向南 50 米 3 号）。（产品名称：合页2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：合页2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：合页2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

227.（产品名称：合页3）1，生产厂为（厂名：新乡市奥德兄弟螺套有限公司）2，厂址为（生产厂址：河南省新乡市经济技术开发区经纺路与永兴街交叉口向南 50 米 3 号）。（产品名称：合页3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：合页3）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：合页3）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

228.（产品名称：焊条）1，生产厂为（厂名：武汉银海焊接科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：武汉经济技术开发区车城大道创业三路 39 号）。（产品名称：焊条）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：焊条）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：焊条）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

229.（产品名称：锅炉水位表）1，生产厂为（厂名：江苏金湖仪表厂）2，厂址为（生产厂址：江苏省淮安市金湖县金湖西路 131 号）。（产品名称：锅炉水位表）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：锅炉水位表）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：锅炉水位表）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

230.（产品名称：管卡（快接））1，生产厂为（厂名：河北仕坤管道设备制造有限公司）2，厂址为（生产厂址：河北省衡水市景县景州镇明屯）。（产品名称：管卡（快接））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：

1) 3。（产品名称：管卡（快接））的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：管卡（快接））的（关键工序：1) 5在中国境内完成。

231.（产品名称：管卡（堵漏抱箍）1）1，生产厂为（厂名：河北仕坤管道设备制造有限公司）2，厂址为（生产厂址：河北省衡水市景县景州镇明屯）。（产品名称：管卡（堵漏抱箍）1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：1) 3。（产品名称：管卡（堵漏抱箍）1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：管卡（堵漏抱箍）1）的（关键工序：1) 5在中国境内完成。

232.（产品名称：管卡（堵漏抱箍）2）1，生产厂为（厂名：河北仕坤管道设备制造有限公司）2，厂址为（生产厂址：河北省衡水市景县景州镇明屯）。（产品名称：管卡（堵漏抱箍）2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：1) 3。（产品名称：管卡（堵漏抱箍）2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：管卡（堵漏抱箍）2）的（关键工序：1) 5在中国境内完成。

233.（产品名称：管卡（堵漏抱箍）3）1，生产厂为（厂名：河北仕坤管道设备制造有限公司）2，厂址为（生产厂址：河北省衡水市景县景州镇明屯）。（产品名称：管卡（堵漏抱箍）3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：1) 3。（产品名称：管卡（堵漏抱箍）3）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：管卡（堵漏抱箍）3）的（关键工序：1) 5在中国境内完成。

234.（产品名称：管卡（堵漏抱箍）4）1，生产厂为（厂名：河北仕坤管道设备制造有限公司）2，厂址为（生产厂址：河北省衡水市景县景州镇明屯）。（产品名称：管卡（堵漏抱箍）4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：1) 3。（产品名称：管卡（堵漏抱箍）4）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：管卡（堵漏抱箍）4）的（关键工序：1) 5在中国境内完成。

235.（产品名称：管卡（堵漏抱箍）5）1，生产厂为（厂名：河北仕坤管道设备制造有限公司）2，厂址为（生产厂址：河北省衡水市景县景州镇明屯）。（产品名称：管卡（堵漏抱箍）5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：1) 3。（产品名称：管卡（堵漏抱箍）5）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：管卡（堵漏抱箍）5）的（关键工序：1) 5在中国境内完成。

236.（产品名称：纱窗）1，生产厂为（厂名：广东冀安筛网有限公司）2，厂址为（生产厂址：佛山市南海区大沥广佛路凤池装饰市场对面 B3 座 1 号商铺首层）。（产品名称：纱窗）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：1) 3。（产品名称：纱窗）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：纱窗）的（关键工序：1) 5在中国境内完成。

237.（产品名称：不锈钢钢板）1，生产厂为（厂名：无锡宏驰不锈钢有限公司）2，厂址为（生产厂址：无锡市锡山区东北塘北环路 123 号）。（产品名称：不锈钢钢板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：1) 3。（产品名称：不锈钢钢板）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：不锈钢钢板）的（关键工序：1) 5在中国境内完成。

238.（产品名称：浮球液位控制器）1，生产厂为（厂名：江苏金湖仪表厂）2，厂址为（生产厂址：江苏省淮安市金湖县金湖西路 131 号）。（产品名称：浮球液位控制器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：浮球液位控制器）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：浮球液位控制器）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

239.（产品名称：法兰片1）1，生产厂为（厂名：山西昊坤法兰股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：山西省忻州市定襄县芳兰工业园区）。（产品名称：法兰片1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：法兰片1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：法兰片1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

240.（产品名称：法兰片2）1，生产厂为（厂名：山西昊坤法兰股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：山西省忻州市定襄县芳兰工业园区）。（产品名称：法兰片2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：法兰片2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：法兰片2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

241.（产品名称：法兰片3）1，生产厂为（厂名：山西昊坤法兰股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：山西省忻州市定襄县芳兰工业园区）。（产品名称：法兰片3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：法兰片3）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：法兰片3）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

242.（产品名称：法兰片4）1，生产厂为（厂名：山西昊坤法兰股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：山西省忻州市定襄县芳兰工业园区）。（产品名称：法兰片4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：法兰片4）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：法兰片4）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

243.（产品名称：蹲便器水箱带冲水管）1，生产厂为（厂名：河北金帆管业有限公司）2，厂址为（生产厂址：河北省衡水市景县景州镇明屯）。（产品名称：蹲便器水箱带冲水管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：蹲便器水箱带冲水管）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：蹲便器水箱带冲水管）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

244.（产品名称：短丝管）1，生产厂为（厂名：河北金帆管业有限公司）2，厂址为（生产厂址：河北省衡水市景县景州镇明屯）。（产品名称：短丝管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：短丝管）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：短丝管）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

245.（产品名称：堵头1）1，生产厂为（厂名：温州市中达阀门管件有限公司）2，厂址为（生产厂址：温州市龙湾区永兴街道沙园村）。（产品名称：堵头1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：堵头1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：堵头1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

246.（产品名称：堵头2）1，生产厂为（厂名：温州市中达阀门管件有限公司）2，厂址为（生产厂址：温州市龙湾区永兴街道沙园村）。（产品名称：堵头2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：堵头2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：堵头2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

247.（产品名称：堵头3）1，生产厂为（厂名：温州市中达阀门管件有限公司）2，厂址为（生产厂址：温州市龙湾区永兴街道沙园村）。（产品名称：堵头3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：堵头3）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：堵头3）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

248.（产品名称：堵头4）1，生产厂为（厂名：温州市中达阀门管件有限公司）2，厂址为（生产厂址：温州市龙湾区永兴街道沙园村）。（产品名称：堵头4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：堵头4）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：堵头4）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

（产品名称：堵头5）1，生产厂为（厂名：温州市中达阀门管件有限公司）2，厂址为（生产厂址：温州市龙湾区永兴街道沙园村）。（产品名称：堵头5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：堵头5）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：堵头5）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

250.（产品名称：铝扣板）1，生产厂为（厂名：杭州奥普电器有限公司）2，厂址为（生产厂址：杭州市拱墅区莫干山路 1418 号）。（产品名称：铝扣板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：铝扣板）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：铝扣板）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

251.（产品名称：弹簧合页（文件柜门））1，生产厂为（厂名：新乡市奥德兄弟螺套有限公司）2，厂址为（生产厂址：河南省新乡市经济技术开发区经纺路与永兴街交叉口向南 50 米 3 号）。（产品名称：弹簧合页（文件柜门））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：弹簧合页（文件柜门））的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：弹簧合页（文件柜门））的（关键工序：/）5在中国境内完成。

252.（产品名称：油麻丝）1，生产厂为（厂名：驻马店市天利麻制品有限公司）2，厂址为（生产厂址：河南省驻马店市驿城区雪松大道与中原大道交叉口向东 500 米路南）。（产品名称：油麻丝）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：油麻丝）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：油麻丝）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

253.（产品名称：大理石胶）1，生产厂为（厂名：得时宝（广州）科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：广州市白云区北太路 1633 号广州民营科技园科兴路 2 号）。（产品名称：大理石胶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：大理石胶）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：大理石胶）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

254.（产品名称：病房隔帘轨道）1，生产厂为（厂名：旭升（福建）窗饰有限公司）2，厂址为（生产厂址：福建省泉州市晋江市内坑镇砌坑村思母山开发区）。（产品名称：病房隔帘轨道）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：病房隔帘轨道）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：病房隔帘轨道）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

255.（产品名称：窗帘轨道）1，生产厂为（厂名：旭升（福建）窗饰有限公司）2，厂址为（生产厂址：福建省泉州市晋江市内坑镇砌坑村思母山开发区）。（产品名称：窗帘轨道）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：窗帘轨道）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：窗帘轨道）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

256.（产品名称：窗户限位杆）1，生产厂为（厂名：旭升（福建）窗饰有限公司）2，厂址为（生产厂址：福建省泉州市晋江市内坑镇砌坑村思母山开发区）。（产品名称：窗户限位杆）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：窗户限位杆）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：窗户限位杆）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

257.（产品名称：窗户轨道（开关套杆））1，生产厂为（厂名：旭升（福建）窗饰有限公司）2，厂址为（生产厂址：福建省泉州市晋江市内坑镇砌坑村思母山开发区）。（产品名称：窗户轨道（开关套杆））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：窗户轨道（开关套杆））的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：窗户轨道（开关套杆））的（关键工序：/）5在中国境内完成。

258.（产品名称：抽芯铆钉1）1，生产厂为（厂名：新乡市奥德兄弟螺套有限公司）2，厂址为（生产厂址：河南省新乡市经济技术开发区经纺路与永兴街交叉口向南 50 米 3 号）。（产品名称：抽芯铆钉1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：抽芯铆钉1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：抽芯铆钉1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

259.（产品名称：抽芯铆钉2）1，生产厂为（厂名：新乡市奥德兄弟螺套有限公司）2，厂址为（生产厂址：河南省新乡市经济技术开发区经纺路与永兴街交叉口向南 50 米 3 号）。（产品名称：抽芯铆钉2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：抽芯铆钉2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：抽芯铆钉2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

260.（产品名称：抽芯铆钉3）1，生产厂为（厂名：新乡市奥德兄弟螺套有限公司）2，厂址为（生产厂址：河南省新乡市经济技术开发区经纺路与永兴街交叉口向南 50 米 3 号）。（产品名称：抽芯铆钉3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：抽芯铆钉3）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：抽芯铆钉3）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

261.（产品名称：抽屉轨道）1，生产厂为（厂名：新乡市奥德兄弟螺套有限公司）2，厂址为（生产厂址：河南省新乡市经济技术开发区经纺路与永

兴街交叉口向南 50 米 3 号）。（产品名称：抽屉轨道）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：抽屉轨道）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：抽屉轨道）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

262.（产品名称：插销（门栓））1，生产厂为（厂名：新乡市奥德兄弟螺套有限公司）2，厂址为（生产厂址：河南省新乡市经济技术开发区经纺路与永兴街交叉口向南 50 米 3 号）。（产品名称：插销（门栓））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：插销（门栓））的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：插销（门栓））的（关键工序：/）5在中国境内完成。

263.（产品名称：插销1）1，生产厂为（厂名：新乡市奥德兄弟螺套有限公司）2，厂址为（生产厂址：河南省新乡市经济技术开发区经纺路与永兴街交叉口向南 50 米 3 号）。（产品名称：插销1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：插销1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：插销1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

264.（产品名称：插销2）1，生产厂为（厂名：新乡市奥德兄弟螺套有限公司）2，厂址为（生产厂址：河南省新乡市经济技术开发区经纺路与永兴街交叉口向南 50 米 3 号）。（产品名称：插销2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：插销2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：插销2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

265.（产品名称：玻璃胶（中性））1，生产厂为（厂名：得时宝（广州）科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：广州市白云区北太路 1633 号广州民营科技园科兴路 2 号）。（产品名称：玻璃胶（中性））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：玻璃胶（中性））的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：玻璃胶（中性））的（关键工序：/）5在中国境内完成。

266.（产品名称：玻璃胶）1，生产厂为（厂名：得时宝（广州）科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：广州市白云区北太路 1633 号广州民营科技园科兴路 2 号）。（产品名称：玻璃胶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：玻璃胶）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：玻璃胶）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

267.（产品名称：免钉胶）1，生产厂为（厂名：得时宝（广州）科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：广州市白云区北太路 1633 号广州民营科技园科兴路 2 号）。（产品名称：免钉胶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：免钉胶）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：免钉胶）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

268.（产品名称：云石胶）1，生产厂为（厂名：得时宝（广州）科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：广州市白云区北太路 1633 号广州民营科技园科兴路 2 号）。（产品名称：云石胶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：云石胶）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：云石胶）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

269.（产品名称：玻璃）1，生产厂为（厂名：洛阳玻璃股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：河南省洛阳市西工区唐宫中路 9 号）。（产品名称：玻璃）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：玻璃）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：玻璃）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

270.（产品名称：波纹管）1，生产厂为（厂名：河北金帆管业有限公司）2，厂址为（生产厂址：河北省衡水市景县景州镇明屯）。（产品名称：波纹管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：波纹管）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：波纹管）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

271.（产品名称：闭门器）1，生产厂为（厂名：新乡市奥德兄弟螺套有限公司）2，厂址为（生产厂址：河南省新乡市经济技术开发区经纺路与永兴街交叉口向南 50 米 3 号）。（产品名称：闭门器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：闭门器）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：闭门器）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

272.（产品名称：白乳胶）1，生产厂为（厂名：得时宝（广州）科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：广州市白云区北太路 1633 号广州民营科技园科兴路 2 号）。（产品名称：白乳胶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：白乳胶）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：白乳胶）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

273.（产品名称：白色双饰面板）1，生产厂为（厂名：心力新材料（云南）有限公司）2，厂址为（生产厂址：云南省昆明市呈贡区均和云谷数智港二期 24 幢）。（产品名称：白色双饰面板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：白色双饰面板）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：白色双饰面板）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

274.（产品名称：S弯小便器下水管）1，生产厂为（厂名：河北金帆管业有限公司）2，厂址为（生产厂址：河北省衡水市景县景州镇明屯）。（产品名称：S弯小便器下水管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：S弯小便器下水管）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：S弯小便器下水管）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

275.（产品名称：座厕密封圈）1，生产厂为（厂名：河北金帆管业有限公司）2，厂址为（生产厂址：河北省衡水市景县景州镇明屯）。（产品名称：座厕密封圈）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：座厕密封圈）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：座厕密封圈）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

276.（产品名称：护墙板）1，生产厂为（厂名：心力新材料（云南）有限公司）2，厂址为（生产厂址：云南省昆明市呈贡区均和云谷数智港二期 24 幢）。（产品名称：护墙板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：护墙板）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：护墙板）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

277.（产品名称：防爆膜）1，生产厂为（厂名：江苏山由帝杉防护材料）2，厂址为（生产厂址：江苏省常州市武进区遥观镇钱家塘村）。（产品名称：防爆膜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：防爆膜）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：防爆膜）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

278.（产品名称：井盖1）1，生产厂为（厂名：山东福华金属制品有限公司）2，厂址为（生产厂址：山东省聊城市高新区许营镇西屯村 68 号（许营工业园））。（产品名称：井盖1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：井盖1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：井盖1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

279.（产品名称：井盖2）1，生产厂为（厂名：山东福华金属制品有限公司）2，厂址为（生产厂址：山东省聊城市高新区许营镇西屯村 68 号（许营工业园））。（产品名称：井盖2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：井盖2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：井盖2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

280.（产品名称：井盖（排水沟盖板）1）1，生产厂为（厂名：山东福华金属制品有限公司）2，厂址为（生产厂址：山东省聊城市高新区许营镇西屯村 68 号（许营工业园））。（产品名称：井盖（排水沟盖板）1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：井盖（排水沟盖板）1）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：井盖（排水沟盖板）1）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

281.（产品名称：井盖（排水沟盖板）2）1，生产厂为（厂名：山东福华金属制品有限公司）2，厂址为（生产厂址：山东省聊城市高新区许营镇西屯村 68 号（许营工业园））。（产品名称：井盖（排水沟盖板）2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：井盖（排水沟盖板）2）的（关键组件：100%）4在中国境内生产。（产品名称：井盖（排水沟盖板）2）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标人名称：甘肃宝德照明器材工程有限公司（盖章）



日期：2026 年 06 月 29 日

①产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

②生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

- ③该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- ④该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- ⑤该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。